



Uniwersalna centrala wentylacyjna

reQ F.350 ERV

z entalpicznym przeciwprądowym wymiennikiem
z odzyskiem ciepła i wilgoci

Cechy

- Zastosowanie wymiennika entalpicznego CORE z innowacyjną membraną polimerową odzyskującą wilgoć z powietrza wywiewanego pozwoli utrzymać maksymalny komfort klimatyczny w Twoim domu.
- Inteligentne sterowanie oparte o wbudowane w urządzenie czujniki CO₂ i wilgotności automatycznie dopasuje poziom wentylacji dbając o Twój komfort i zoptymalizuje zużycie energii elektrycznej.
- Wbudowany moduł Wi-Fi poprzez połączenie z domową siecią internetową pozwoli Ci na sterowanie rekuperatorem przez Internet za pomocą urządzenia mobilnego z dowolnego miejsca na świecie.
- Izolacja rekuperatora wykonana w stu procentach z pianki polietylenowej zapewnia doskonałą izolację akustyczną i termiczną, bez mostków cieplnych, a także niską wagę urządzenia.
- Wykorzystanie najnowszych technologicznie wentylatorów promieniowych prądu stałego firmy EBM-Papst w połączeniu z systemem stałego przepływu gwarantuje niskie zużycia energii elektrycznej i cichą pracę rekuperatora.
- Innowacyjny system podwójnej filtracji powietrza nawiewanego z filtrem dokładnym klasy F9 chroniącym przed tzw. smogiem, jako jedyny w tej klasie urządzeń zapewni prawdziwą ochronę zdrowia Twojej rodziny.
- Rozbudowana automatyka umożliwi Ci zintegrowanie rekuperatora z systemem domu inteligentnego oraz podłączenie wielu opcjonalnych urządzeń peryferyjnych.

Rekuperatory reQnet zostały zaprojektowane w taki sposób, aby zapewniać maksymalny komfort klimatyczny w budynku przy minimalnym zużyciu energii pierwotnej, zachowując przy tym najwyższą wygodę użytkowania. Dlatego wszystkie modele wyposażone są w inteligentne sterowanie za pomocą wbudowanych czujników CO₂ i wilgotności, które automatycznie dopasowuje poziom wentylacji w domu, a możliwość podłączenia do Internetu pozwala kontrolować rekuperator również poza nim za pomocą aplikacji mobilnej. Aby utrzymać najwyższą jakość powietrza, centrale mogą zostać wyposażone w filtr antysmogowy lub przeciwpyłkowy.

Centrala wentylacyjna reQ F.350 ERV to rekuperator o ultrapiaskowej obudowie i uniwersalnym montażu pod sufitem, na podłodze lub na ścianie bez konieczności podłączania odpływu skroplin. Urządzenie w standardzie posiada wymiennik entalpiczny z odzyskiem wilgoci (ERV) zapewniający optymalny klimat w budynku przez cały rok i minimalizujący zjawisko przesuszania się powietrza w budynku zimą. Wytrzymała konstrukcja ze stali nierdzewnej oraz doskonała izolacja akustyczna i termiczna dzięki zastosowaniu wypełnienia z pianki PE sprawiają, że rekuperator można zamontować nawet w podwieszanym suficie. Centrala reQ F. dostępna jest w wersji o wydajności 350 m³/h.

Standardowe wyposażenie rekuperatorów reQnet:

moduł Wi-Fi	filtr antysmogowy	system stałego przepływu	wbudowany czujnik CO ₂	wbudowany czujnik wilgotności	nagrzewnica wstępna PTC	wentylatory EC	automatyczny by-pass 100%	aplikacja mobilna	rozbudowana automatyka	system montażowy

Model	reQ F.350 ERV	
Maksymalny wydatek powietrza	350 m³/h przy 150 Pa*	
Sprawność odzysku ciepła	do 95%	
Typ wymiennika	przeciwprądowy	
Rodzaj wymiennika	ERV: z odzyskiem ciepła i wilgoci (entalpiczny)	
Materiał wymiennika	tworzywo sztuczne + membrana polimerowa	
Sprawność odzysku wilgoci	do 70%	
Zużycie energii	100 m³/h (50 Pa)	33 W
	175 m³/h (100 Pa)	68 W
	350 m³/h (150 Pa)	270 W
Poziom mocy akustycznej emitowanej przez obudowę w odległości 1 metra	100 m³/h (50 Pa)	29 dB(A)
	175 m³/h (100 Pa)	38 dB(A)
	350 m³/h (150 Pa)	53 dB(A)
Poziom mocy akustycznej - wartość nominalna	46 dB(A)	
Wentylatory	promieniowe z silnikami EC prądu stałego (ebm-papst)	
Klasa efektywności energetycznej	A**	
Bypass	automatyczny, 100% obejścia powietrza nawiewanego	
Komunikacja	wbudowany moduł Wi-fi + aplikacja mobilna (Android 6.0 lub nowszy)	
Współpraca z systemem domu inteligentnego	TAK (REST API)	
Średnica króćców przyłączeniowych	4 x Ø160 mm	
Filtry	plisowane klasy M5*** / ePM10 75%**** (opcjonalnie nawiew: antysmogowy F9*** / ePM1 80%****)	
Odpyływ kondensatu	brak	
Nagrzewnica wstępna	wbudowana, płynnie sterowana PTC	
System stałego przepływu	TAK	
Czujnik wilgotności	TAK, wbudowany	
Czujnik CO ₂	TAK, wbudowany	
Materiał obudowy	stal nierdzewna	
Wymiary (wys. x szer. x gł)	810 x 1210 x 260 mm	
Waga	42 kg	
Wypożażenie	opcjonalny filtr antysmogowy F9	
	konsola montażowa ze stali nierdzewnej do montażu na ścianie/suficie	

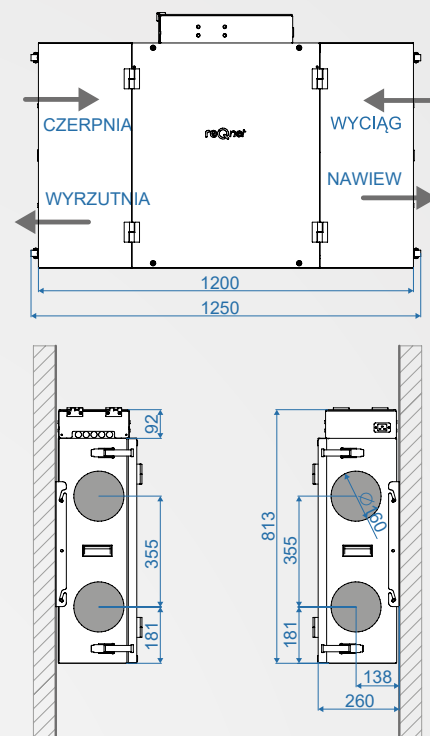
* z filtrem klasy M5

** dla klimatu umiarkowanego zgodnie z Dyrektywą 2009/125/EC oraz Rozporządzeniem Komisji Europejskiej nr 1254/2014

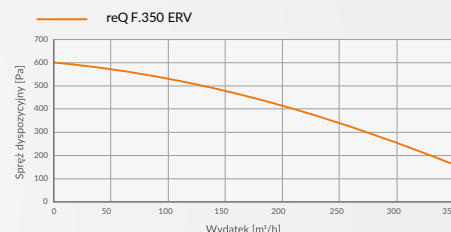
*** wg EN779

**** wg ISO 16890

Wymiary:



Charakterystyka przepływowa:

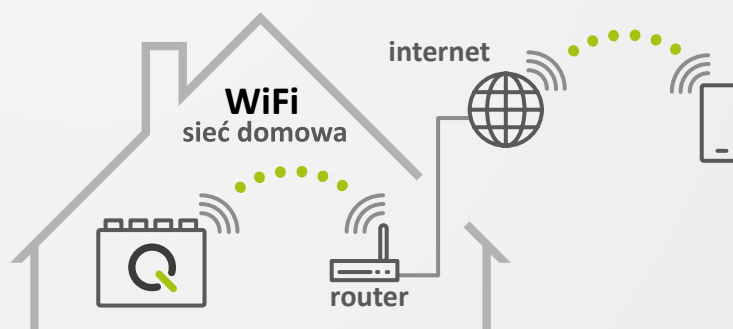


Dwa sposoby komunikacji

1. Bezprzewodowo



2. Przez internet



Bogata biblioteka trybów pracy i programów



INTELIGENTNY



MANUALNY



harmonogram



przewietrzenie



kominek



urlop



oczyszczanie



ogrzewanie



chłodzenie