



Pionowa centrala wentylacyjna **reQ V.400/550**

Cechy

- Zastosowanie wymiennika entalpicznego CORE (modele ERV) z innowacyjną membraną polimerową odzyskującą wilgoć z powietrza wywiewanego pozwoli utrzymać maksymalny komfort klimatyczny w Twoim domu.
- Inteligentne sterowanie oparte o wbudowane w urządzenie czujniki CO₂ i wilgotności automatycznie dopasuje poziom wentylacji dbając o Twój komfort i zoptymalizuje zużycie energii elektrycznej.
- Wbudowany moduł Wi-Fi poprzez połączenie z domową siecią internetową pozwoli Ci na sterowanie rekuperatorem przez Internet za pomocą urządzenia mobilnego z dowolnego miejsca na świecie.
- Izolacja rekuperatora wykonana w stu procentach z pianki polietylenowej zapewnia doskonałą izolację akustyczną i termiczną, bez mostków cieplnych, a także niską wagę urządzenia.
- Wykorzystanie najnowszych technologicznie wentylatorów promieniowych prądu stałego firmy EBM-Papst w połączeniu z systemem stałego przepływu gwarantuje niskie zużycia energii elektrycznej i cichą pracę rekuperatora.
- Innowacyjny system podwójnej filtracji powietrza nawiewanego z filtrem dokładnym klasy F9 chroniącym przed tzw. smogiem, jako jedyny w tej klasie urządzeń zapewni prawdziwą ochronę zdrowia Twojej rodziny.
- Rozbudowana automatyka umożliwi Ci zintegrowanie rekuperatora z systemem domu inteligentnego oraz podłączenie wielu opcjonalnych urządzeń peryferyjnych.

Dostępne wersje:

reQ V.400 HRV

reQ V.550 HRV

przeciwprądowy
z odzyskiem ciepła

reQ V.400 ERV

reQ V.550 ERV

entalpiczny przeciwprądowy
z odzyskiem ciepła i wilgoci

Rekuperatory reQnet zostały zaprojektowane w taki sposób, aby zapewniać maksymalny komfort klimatyczny w budynku przy minimalnym zużyciu energii pierwotnej, zachowując przy tym najwyższą wygodę użytkowania. Dlatego wszystkie modele wyposażone są w inteligentne sterowanie za pomocą wbudowanych czujników CO₂ i wilgotności, które automatycznie dopasowuje poziom wentylacji w domu, a możliwość podłączenia do Internetu pozwala kontrolować rekuperator również poza nim za pomocą aplikacji mobilnej. Aby utrzymać najwyższą jakość powietrza, centrale mogą zostać wyposażone w filtr antysmogowy lub przeciwpyłkowy oraz wymiennik entalpiczny (ERV), który zimą minimalizuje zjawisko przesuszania się powietrza w budynku.

Rekuperatory z serii reQ V. to centrale z górnymi wyjściami króćców przyłączeniowych z możliwością powieszenia na ścianie. Wytrzymała obudowa ze stali nierdzewnej oraz doskonała izolacja akustyczna i termiczna dzięki zastosowaniu pianki polietylenowej sprawiają, że doskonale nadają się do montażu w pomieszczeniach gospodarczych w domu. Zastosowanie jednego z największych w tej klasie rekuperatorów wymienników przeciwprądowych o powierzchni 35 m² zapewni wysoki odzysk ciepła. Rekuperatory reQ V. występują w dwóch wersjach o wydajności 400 i 550 m³/h oraz mogą posiadać opcjonalnie wymiennik z odzyskiem wilgoci (ERV).

Standardowe wyposażenie rekuperatorów reQnet:



moduł
Wi-Fi



filtr
antysmogowy



system
stałego
przepływu



wbudowany
czujnik
CO₂



wbudowany
czujnik
wilgotności



nagrzewnica
wstępna
PTC



wentylatory
EC



automatyczny
by-pass
100%



aplikacja
mobilna



rozbudowana
automatyka



system
montażowy



suchy
syfon

Model	reQ V.400 HRV / ERV		reQ V.550 HRV / ERV	
Maksymalny wydatek powietrza	400 m³/h*	przy 150 Pa (HRV)	550 m³/h*	przy 150 Pa (HRV)
		przy 180 Pa (ERV)		przy 180 Pa (ERV)
Sprawność odzysku ciepła	do 95%			
Typ wymiennika	przeciwprądowy			
Rodzaj wymiennika	HRV: z odzyskiem ciepła			
	ERV: z odzyskiem ciepła i wilgoci (entalpiczny)			
Materiał wymiennika	HRV: tworzywo sztuczne			
	ERV: tworzywo sztuczne + membrana polimerowa			
Sprawność odzysku wilgoci	do 85% (ERV)			
Zużycie energii	100 m³/h (50 Pa)	25 W (HRV)	200 m³/h (50 Pa)	43 W (HRV)
		24 W (ERV)		42 W (ERV)
	250 m³/h (100 Pa)	74 W (HRV)	400 m³/h (100 Pa)	157 W (HRV)
		72 W (ERV)		154 W (ERV)
	400 m³/h (150 Pa)	187 W (HRV)	550 m³/h (150 Pa)	272 W (HRV)
		184 W (ERV)		267 W (ERV)
Poziom mocy akustycznej emitowanej przez obudowę w odległości 1 metra	100 m³/h (50 Pa)	24 db(A)	200 m³/h (50 Pa)	30 db(A)
	250 m³/h (100 Pa)	33 db(A)	400 m³/h (100 Pa)	42 db(A)
	400 m³/h (150 Pa)	43 db(A)	550 m³/h (150 Pa)	48 db(A)
Poziom mocy akustycznej - wartość nominalna	35 db(A)		41 db(A)	
Wentylatory	promieniowe z silnikami EC prądu stałego (ebm-papst)			
Klasa efektywności energetycznej	A**			
Bypass	automatyczny, 100% obejścia powietrza nawiewanego			
Komunikacja	wbudowany moduł Wi-fi + aplikacja mobilna (Android 6.0 lub nowszy)			
Współpraca z systemem domu inteligentnego	TAK (REST API)			
Średnica króćców przyłączyowych	4 x Ø200 mm			
Filtry	plisowane klasy M5*** / ePM10 75%**** (opcjonalnie nawiew: antysmogowy F9*** / ePM1 80%****)			
Nagrzewnica wstępna	wbudowana, płynnie sterowana PTC			
System stałego przepływu	TAK			
Czujnik wilgotności	TAK, wbudowany			
Czujnik CO2	TAK, wbudowany			
Materiał obudowy	stal nierdzewna			
Wymiary (wys. x szer. x gł)	981 x 1041 x 442 mm			

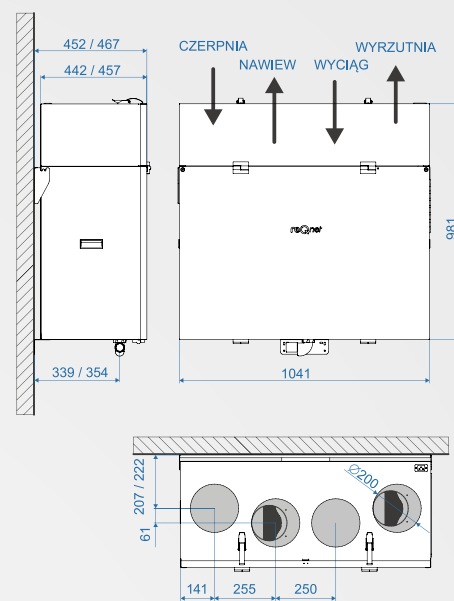
* z filtrem klasy M5

** dla klimatu umiarkowanego zgodnie z Dyrektywą 2009/125/EC
oraz Rozporządzeniem Komisji Europejskiej nr 1254/2014

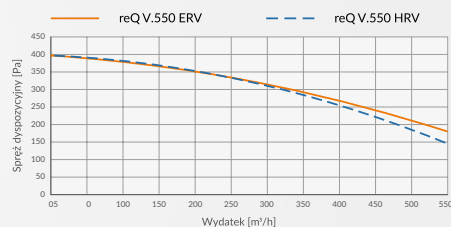
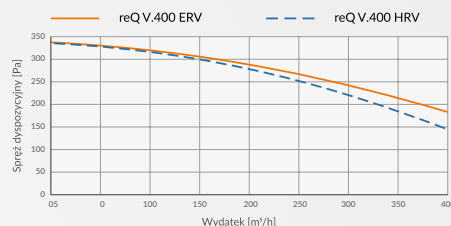
*** wg EN779

**** wg ISO 16890

Wymiary:



Charakterystyki przepływowe:

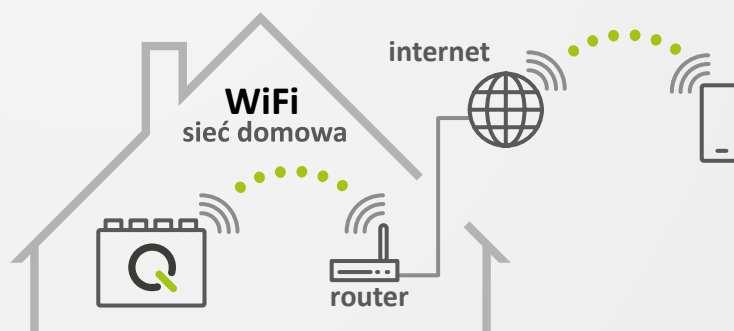


Dwa sposoby komunikacji

1. Bezprzewodowo



2. Przez internet



Bogata biblioteka trybów pracy i programów



INTELIGENTNY



MANUALNY



harmonogram



przewietrzenie



kominek



urlop



oczyszczanie



ogrzewanie



chłodzenie